

CREMER

No. 12



Firmengeschichte

1904 gründete Richard Cremer seine Firma „The Wolf Safety Lamp Company of Leeds“. In Leeds ließ er Grubenlampen von importierten Friemann&Wolf- Bauteilen zusammenbauen. Die Belieferung der Bauteile erwies sich jedoch als schwierig, sodass er die Bauteile selbst anfertigte.

1908 wurde er vom Lampenhersteller Friemann&Wolf gezwungen seine Firma an Friemann&Wolf zu verkaufen, die dann mit ihm, als leitender Angestellter, 1912 in Konkurs ging.

1913 gründete Cremer seine neue Firma, „The Cremer Lamp & Engineering Co. LTD.“. Für Karbidlampen (und Wetterlampen) kaufte Cremer Bauteile von Seippel in Bochum und anderen Herstellern für seine Lampen hinzu. Obwohl Konkurrent zu Friemann&Wolf musste Cremer aufgrund seiner deutschen Abstammung, wegen des ersten Weltkrieges, England verlassen. Sein Manager Woosnam leitete die Firma.

1919 wurde der Firmenname aufgrund einer starken deutschen Ablehnung in England geändert in „The Premier Lamp & Engineering Co. Ltd., Leeds“ (12.1918)

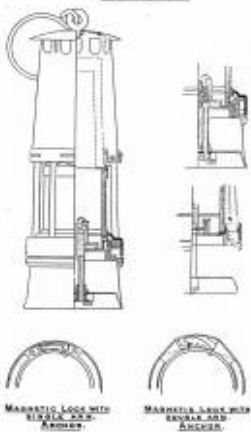
No. 11





Foto: Martin Zuern

THE CREMER LAMP NO 11.
MADE AT
THE CREMER LAMP & ENGINEERING CO. LTD.
LEEDS - ENGLAND



Notes:
Cremer Lamp & Engineering, York Place, Leeds.
Cremer No 11.
Fuel: Spirit or Gas.
Support: Stamped steel with superheated steel or brass crown.
Middle Ring: Brass extended to bottom. Vertical inlet pipe.
Fillers: 3 brass.
Bottom Ring: Brass.
Burner: Weight from shoulder 1 1/2 lbs. 1 1/2 lbs. 1 1/2 lbs.
Diameter at top 1 1/2 in. 1 1/2 in. 1 1/2 in.
Diameter at bottom 2 1/4 in. 2 1/4 in. 2 1/4 in.
Glass: Diameter 5 1/2 - 7 1/2.
With admission ring 5 1/2 - 6 1/2.
Inletting Ring: Allow brass setting in old vessel or replace with an admission ring with 3 slots.
Vessel: Stamped steel with brass secured ring to engage bottom ring. Slots cut in threads to allow admission ring to engage. 2 1/2 in. to 3 1/2 in. wide. May have touchstone ring adjuster at bottom of admission ring.
Lensing: Two versions of magnetic lens or lead crystal lens.

Notes:
Cremer Lamp & Engineering, York Place, Leeds. 1913.
Lamp: Cremer No 11. For Official Use.
Modification of Cremer No 11 design:-
Insert, middle ring, bottom ring and vessel may be admission.
Inserts may be supplied in large used for surveying.

MAGNETIC LENS WITH SINGLE WIRE ARMATURE.
MAGNETIC LENS WITH DOUBLE WIRE ARMATURE.

Baureihen Premier Leeds:

Cremer Lamp & Engineering / Premier
Marsaut No. 7, 8, 1912 Premier
Wolf No 7 , 1913 Taken over by Cremer
Cremer No 11, 11A , 1913
Premier No. 11, 11A, 1913
Patterson No. 12, 1912 Taken over by Cremer
Marsaut No 12, No 15 , 1913
Premier No. 7A, 7R, 7AR, 1928

Quellen:

- Peschke, Norbert, 130 Jahre Grubenlampen- und Akkumulatorenfertigung in Zwickau,Seite 347
- Weinberg/Stoffels: Karbidlampen 27, „The Cremer Lamp & Engineering Co. LTD“, Seite 59
- Wolf Safety Lamp Company Limited & The Miners Lamp Collectors Society, Wolf Safety Lamp, Page 6 – 9, 45

From:

<https://karl-heupel.de/dokuwiki/> - KarlHeupel

Permanent link:

<https://karl-heupel.de/dokuwiki/doku.php?id=grubenlampen:cremer&rev=1520163309>

Last update:

2020/03/26 11:36

