

CREMER

No. 12



Firmengeschichte

1904 gründete Richard Cremer seine Firma „The Wolf Safety Lamp Company of Leeds“. In Leeds ließ er Grubenlampen von importierten Friemann&Wolf- Bauteilen zusammenbauen. Die Belieferung der Bauteile erwies sich jedoch als schwierig, sodass er die Bauteile selbst anfertigte.

1908 wurde er vom Lampenhersteller Friemann&Wolf gezwungen seine Firma an Friemann&Wolf zu verkaufen, die dann mit ihm, als leitender Angestellter, 1912 in Konkurs ging.

1913 gründete Cremer seine neue Firma, „The Cremer Lamp & Engineering Co. LTD.“. Für Karbidlampen (und Wetterlampen) kaufte Cremer Bauteile von Seippel in Bochum und anderen Herstellern für seine Lampen hinzu. Obwohl Konkurrent zu Friemann&Wolf musste Cremer aufgrund seiner deutschen Abstammung, wegen des ersten Weltkrieges, England verlassen. Sein Manager Woosnam leitete die Firma.

1919 wurde der Firmenname aufgrund einer starken deutschen Ablehnung in England geändert in „The Premier Lamp & Engineering Co. Ltd., Leeds“ (12.1918)



Es gibt auch einige wenige Lampen mit Cremer Etikett, die zusätzlich mit Baxendale / Manchester gemarkt sind. Eine Erklärung dafür wäre, dass Baxendale einige Teile der Fertigung gekauft hat, bevor Cremer nach Deutschland zurück ging. Maurice Dawson: „I've seen several of these lamps and may have one in my collection. I think that Baxendale's bought some of the parts that were left over when Cremer went back to Germany“.

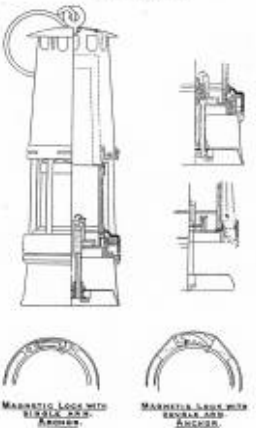
No. 11





Foto: Martin Zuern

THE CREMER LAMP NO. 11.
MADE BY
THE CREMER LAMP AND ENGINEERING CO. LTD.
LEEDS - ENGLAND



Notes:

Cremer Lamp & Engineering Co. Ltd. Leeds

Cremer No 11

Sparks or Gas

Support

Shaped steel with superheated steam or brass steam.

Bottom Ring

5 brass

Bottom Ring

Brass

Weight from shoulder

Outer 2

Inner 3

Shoulder at top

1 1/2

1 1/2

Shoulder at bottom

2 1/2

1 1/2

Class

Standard 55 - 75

With admission ring 55 - 60

Admission Ring

Admission brass swelling in all cases or replaced with an admission ring with 3 slots.

Valve

Shaped steel with brass admission ring to engage bottom ring. Slots cut 30 degrees to allow magnetic lock to engage. 2 1/2 to 3 1/2 inch. May have touchstone ring adjuster or electric re-lighter.

Locking

Two versions of magnetic lock or lead rivet lock.

Magnetic Lock with single pin

Magnetic Lock with double pin

Cremer Lamp & Engineering Co. Ltd. Leeds. 1913

Lamp

Cremer No 11

For Officials

Reduction of Cremer No 11 weight

Insert, middle ring, bottom ring and rivet may be admission.

Insert may be supplied in lamp used for surveying.

Baureihen Premier Leeds:

Cremer Lamp & Engineering / Premier

Marsaut No. 7, 8, 1912 Premier
Wolf No 7 , 1913 Taken over by Cremer
Cremer No 11, 11A , 1913
Premier No. 11, 11A, 1913
Patterson No. 12, 1912 Taken over by Cremer
Marsaut No 12, No 15 , 1913
Premier No. 7A, 7R, 7AR, 1928

Quellen:

- Peschke, Norbert, 130 Jahre Grubenlampen- und Akkumulatorenfertigung in Zwickau, Seite 347
- Weinberg/Stoffels: Karbidlampen 27, „The Cremer Lamp & Engineering Co. LTD“, Seite 59
- Wolf Safety Lamp Company Limited & The Miners Lamp Collectors Society, Wolf Safety Lamp, Page 6 – 9, 45

From:

<https://karl-heupel.de/dokuwiki/> - **KarlHeupel**

Permanent link:

<https://karl-heupel.de/dokuwiki/doku.php?id=grubenlampen:cremer&rev=1585218604>

Last update: **2020/03/26 11:30**

